

Asfalti sicuri, duraturi e silenziosi realizzati con gomma riciclata: in Italia nuove esperienze che guardano al futuro

Cresce in Italia l'impiego di asfalti modificati con aggiunta di gomma riciclata e lo sviluppo di nuove tecnologie per ridurre ulteriormente l'impronta ambientale e migliorare le performance delle pavimentazioni stradali. Ad oggi sono oltre 630 i km già realizzati da nord a sud nel nostro Paese con gli asfalti "gommati".

Le più valide innovazioni verranno presentate anche in un convegno alla Fiera Asphaltica di Verona il prossimo 26 novembre.

Addio a buche, deformazioni e crepe sulle strade, nemici numero uno di automobilisti e motociclisti di tutta la penisola. Il merito è delle **nuove tecnologie con cui vengono realizzati gli asfalti** e in particolare di quelle soluzioni che consentono di migliorarne nettamente le prestazioni, come **l'aggiunta del polverino di gomma riciclata da Pneumatici Fuori Uso**.

Grazie a questo additivo multifunzionale è infatti possibile realizzare delle strade che non solo hanno delle caratteristiche meccaniche ottimali, ossia **resistono in maniera eccellente al formarsi di crepe e buche**, ma sono in grado anche di **ridurre il rumore del passaggio dei veicoli** grazie ad una idonea progettazione. La presenza della gomma garantisce infatti una maggiore resistenza alle sollecitazioni del traffico e -in tal modo- sia le prestazioni acustiche che quelle meccaniche risultano durevoli nel tempo; una garanzia non da poco per chi è abituato a strade "groviera" in perenne rifacimento e che comunque alla prima pioggia si sbriciolano nuovamente.

Una soluzione tecnologia che coniuga **ricerca scientifica, sicurezza e sostenibilità ambientale** che in Italia si sta diffondendo sempre più grazie anche ad **Ecopneus**, la società senza scopo di lucro che gestisce raccolta e riciclo dei Pneumatici Fuori Uso in Italia e che da oltre 10 anni è impegnata nel promuovere le tante applicazioni possibili della gomma riciclata, in un'ottica di **concreta economia circolare**.

Oggi nel nostro Paese esiste **una filiera dell'asfalto all'avanguardia** che punta sulla ricerca e sullo sviluppo di innovazioni per portare ulteriori benefici nel settore stradale, sempre più alle prese anche con le **richieste di maggiore sostenibilità** che arrivano dagli obiettivi nazionali ed europei di riduzione dell'impronta ambientale nelle infrastrutture. **Temperature di produzione e posa in opera più basse, riciclo del vecchio asfalto** che viene rimosso e **impiego di materiali riciclati** post-consumo sono le tre direttrici cardine per traghettare il settore verso una maggiore sostenibilità ambientale.

*"Gli asfalti modificati con gomma riciclata sono una soluzione tecnologica all'avanguardia che porta benefici concreti: strade senza buche, che durano di più e che sono anche più silenziose" ha dichiarato **Federico Dossena, Direttore Generale di Ecopneus**. "Minori danni significa anche minore necessità di manutenzione e quindi costi di gestione ridotti nel lungo periodo per Pubbliche Amministrazioni ed Enti gestori. Anche ANAS ha introdotto gli asfalti con gomma riciclata nei propri capitolati: è un segnale che fa ben sperare per una loro rapida ed estesa diffusione in tutto il Paese".*

Le più recenti esperienze italiane nell'impiego del polverino di gomma da Pneumatici Fuori Uso nelle pavimentazioni stradali saranno al centro anche di un **convegno promosso da Ecopneus che si terrà il 26 novembre ad Asphaltica**, la Fiera del settore che torna in presenza a Verona. Ne discuteranno Daniele Fornai di Ecopneus, Pietro Leandri dell'Università di Pisa, Maurizio Bocci dell'Università Politecnica delle Marche, Davide Lo Presti dell'Università di Palermo e dell'University of Nottingham, Edoardo Bocci dell'Università e-Campus e Massimiliano Bienati della Fondazione Sviluppo Sostenibile.

Nello **stand Ecopneus**, invece, un **percorso fotografico e informativo** accompagnerà il visitatore attraverso **le principali tecnologie attualmente in uso in Italia** per la produzione di conglomerati bituminosi modificati con polverino di gomma da PFU: dalla tecnologia americana **Asphalt Rubber** (Asphalt Rubber Italia) al polverino di gomma ingegnerizzato ECR di **TRS Solutions-SMACOM**, dal compound multifunzionale ITERSILENS di **Itechchimica** e il modificante per bitumi RD-PRENE sviluppato da **Tecnofilm** al conglomerato a bassa emissione sonora DRENOVAL RUBBER di **Valli Zabban**. La sostenibilità si fa strada.